
Caratteristiche Tecniche

Lavorazioni

Imballi monopiegati e saldati da due lati a forma di grandi buste

Saldatura di chiusura sul quarto lato

Taglio fogli di Mondaplen ®

Prodotto

Diametro max. bobina	mm	1.200
Larghezza max. bobina prodotto mono piegato	mm	600
Spessore max. prodotto lavorabile	mm	20+20
Larghezza saldatura trasversale	mm	3

Macchina

Supporto a culla per prodotto mono piegato	N°	1
Saldante trasversale con taglio larghezza mm 600	N°	1
Temperature max. delle saldature	Gradi °C	270
Campo regolazione temperatura saldatura	Gradi °C	1
Tolleranza temperatura di saldatura	Gradi °C	+/- 2
Tempo di saldatura	Sec.	da 0 a 50
Velocità max. traslazione prodotto	m/min.	30
Velocità meccanica	Battute/ora	oltre 2.000
Potenza installata	Kw	1
Tensione monofase	Volts	230
Frequenza	Hz	50-60
Aria compressa	Bar	6

Materiali Lavorabili

Mondaplen 20 + 20 mm

Bolla Aria Grammatatura >100 gr/m²

Foam Grammatatura >100 gr/m²
